

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26286—2010

GB/T 26286—2010

电解用异型导电铜板

Current-carrying copper profiled plate for electrolysis

中华人民共和国
国家标准
电解用异型导电铜板
GB/T 26286—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

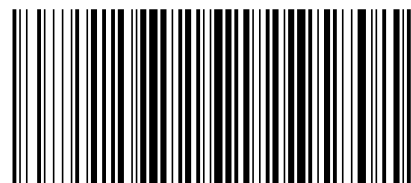
*

书号: 155066·1-42554 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26286-2010

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

- a) 产品名称；
 - b) 牌号；
 - c) 状态；
 - d) 尺寸规格；
 - e) 重量或张数；
 - f) 本标准编号；
 - g) 其他。
-

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。
本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。
本标准由中铝沈阳有色金属加工有限公司负责起草。
本标准主要起草人：刘刚、韩淑敏、王丽、王红锐、金武、寇颖。

4.3.2.2 板材的外形尺寸及其允许偏差应符合表3规定。

表3 外形尺寸及允许偏差 单位为毫米

公称尺寸		h	H	w_2	w	w_1	L_1	R	D_1	D_w	D_h	L	
槽间导电板	一字型	6/(160~300)×(190/140/210)	6	—	20~50	160~300	190/140/210	130/105	—	32	20	15	≤7 000
	允许偏差	±0.10	—	±2	±2	±0.5	±0.5	—	±1	±1	±0.5	+15	
Z字型	6×80/(160~300)×(140/190)	6	80	20~50	160~300	140/190	130	15	32	20	15	≤7 000	
	允许偏差	±0.10	±2	±2	±2	±2	±0.5	+5	±1	±1	±0.5	+15	
槽边导电板	6×(20~50)/(150~300)×(300~600)	6	—	20~50	150~300	300~600	130/105	15	32	20	15	≤7 000	
	允许偏差	±0.10	—	±2	±2	±3	±0.5	+5	±1	±1	±0.5	+15	

4.3.2.3 板材应为整件,不允许带焊缝。

4.3.2.4 凸台沿纵向等间距分布,槽间导电板两排凸台数量可相等或一多一少;凸台侧壁厚度不小于2.5 mm。

4.3.2.5 A、C面沿纵向侧边弯曲度不大于1.5 mm/m;沿宽度上的侧边弯曲度不大于2 mm。

4.3.2.6 A、C面的平行度公差最大不大于3 mm。

4.3.2.7 Z型槽间导电板和槽边导电板的折弯角为90°,允许偏差为±1°。

4.4 力学性能

板材的力学性能应符合表4的规定。

表4 板材的力学性能

牌 号	状 态	抗拉强度 R_m (N/mm ²)	断后伸长率 $A_{11.3}$ / %
T1、T2	Y ₂	225~285	≥10

4.5 电性能

板材的导电率为20℃时不小于97% IACS。

4.6 表面质量

4.6.1 板材表面应光滑、清洁,不允许有裂纹、起皮、气泡、夹杂物等缺陷。

注:导电筋或凸台折弯处允许有轻微的、局部的表层裂纹缺陷,其深度不大于1.0 mm,可以不作为报废依据。

4.6.2 板材表面允许有局部的、不使板材超出允许偏差的划伤、凹坑、斑点和压入物等缺陷,轻微的矫直痕、细划痕、氧化色、发暗和水迹、油迹不作为报废依据。

4.6.3 导电筋型槽间导电板及槽边导电板的导电筋上允许有不大于五处“竹节”状冲压搭接缺陷,缺陷深度应小于1 mm,长度小于30 mm,且双筋的缺陷位置应错开,位于导电筋的绝缘处,并被绝缘板完全覆盖。

5 试验方法

5.1 化学成分的仲裁分析方法

板材的化学成分仲裁分析方法按GB/T 5121的规定进行。

电解用异型导电铜板

1 范围

本标准规定了电解用异型导电铜板(以下简称板材)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)等内容。

本标准适用于电解行业用异型槽间及槽边导电铜板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

3 术语和定义

下列术语和定义适合于本标准。

3.1

平行度公差 parallelism tolerance

公差带是距离为公差值 t ,且平行于基准平面的两平行平面之间的区域。见图1。

[GB/T 1182—1996,定义18.7.4]

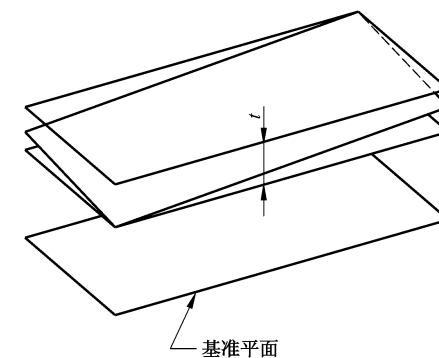


图1 平行度公差

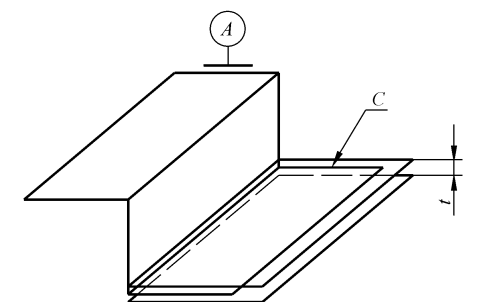


图2 应用平行度公差举例

注:本标准应用平行度公差举例:A面与C面的平行度 t 值为3 mm,表明A面为基准面,C面为被测表面,C面上所有被测点必须位于距离为公差值3 mm且平行A面的两平行平面之间,见图2。